GD-500 智能传感器

客户产品使用手册
零件 7156123A
2009 年 6 月 发行

本文包含重要安全信息。对于本文及其他任何有关文件提供的所有安全信息，请务必仔细阅读和遵守。

NORDSON CORPORATION ● DULUTH, GEORGIA● 美国
www.nordson.com

诺信公司欢迎您索取产品信息、产品说明和产品询价。
使用下面的网址可查询诺信公司的一般信息。
http://www.nordson.com

来信请寄：

Nordson Corporation
Attn：Customer Service
11475 Lakefield Drive
Duluth, GA 30097

提示

这是诺信公司的出版物，受版权保护。原始版权日期 2009 年。
未经诺信公司书面许可，不得对本文中的任何部分进行影印、复制或译为其它语言。本刊信息如有变更，恕不另行通知。

商标

AccuJet, AeroCharge, Apogee, AquaGuard, Asymtek, Automove, Baitgun, Blue Box, Bowtie, CanWorks, Century, CF, Clean Coat, CleanSleeve, CleanSpray, ColorMax, Color-on-Demand, Control Coat, Coolwave, Cross-Cut, Dispensejet, DispenseMate, DuraBlue, DuraDrum, Durafiber, DuraPail, Dura-Screen, Durasystem, Easy Coat, Easymove Plus, Ecodry, Econo-Coat, e.dot, EFD, ESP, e stylized, ETI, Excel 2000, Fillmaster, FlexiCoat, Flex-O-Coat,Flow Sentry,Fluidmove,FoamMelt,FoamMix,HDLV,Heli-flow,Horizon,Hot Shot, iControl,iDry, iFlow, Isocoil, Isocore,Iso-Flo, iTRAX,Kinetix, LEAN CELL,Little quirt,LogiComm,Magnastatic,March,Maverick,MEG,Meltex,Microcoat,Micromark,MicroSet,Millennium,Mini Squirt,Mountaingate, MultiScan, Nordson, OptiMix, Package of Values, Pattern View, PermaFlo, Plasmod, Porous Coat, PowderGrid, Powderware, PRIMARC, Printplus, Prism, ProBlue, Prodigy, Pro-Flo, ProLink, Pro-Meter, Pro-Stream, RBX, Rhino, Saturn, Scoreguard, Seal Sentry, Select Charge, Select Coat, Select Cure, Signature,Slautterback,Smart-Coat,Solder Plus,Spectrum,Speed-Coat,SureBead,SureClean,Sure Coat,Sure-Max,SureWrap,Tracking Plus,TRAK, Trends, Tribomatic, TrueBlue, Ultra, Ultrasaver, UpTime, u--TAH, Vantage, VersaBlue, Versa-Coat, Versa-Screen, Versa-Spray 和 Watermark 在未来时间里，它们将是诺信公司的注册商标。

Accubar, Advanced Plasma Systems, AeroDeck, AeroWash, AltaBlue, AltaSlot, Alta Spray, AquaCure, ATS, Auto-Flo, AutoScan, Axiom, Best Choice, BlueSeries,Bravura,Champion,CheckMate,ClassicBlue,ClassicIX,Controlled Fiberization,Control Weave,ContourCoat,CPX,cScan+,Cyclo-Kinetic, DispensLink, DropCure, Dry Cure, DuraBraid, DuraCoat, DuraPUR, Easy Clean, EasyOn, EasyPW, Eclipse, e.dot+, Emerald, Encore, E-Nordson, Equi=Bead, FillEasy, Fill Sentry, FlowCoat, Fluxplus, Get Green With Blue, GreenUV, G-Net, G-Site, iON, Iso-Flex, iTrend, Lacquer Cure, Maxima, Mesa, MicroFin, MicroMax, Mikros, MiniBlue, MiniEdge, Minimeter, MonoCure, Multifil, Myritex, Nano, OptiStroke, Partnership+Plus, PatternJet, PatternPro, PCI, PicoDot, Pinnacle, Powder Pilot, Powder Port, Powercure, Precisecoat, Process Sentry, Pulse Spray, Quad Cure, Ready Coat, RediCoat, Royal Blue, Select Series, Sensomatic, Shaftshield, SheetAire, Smart, SolidBlue, Spectral, Spectronic, SpeedKing, Spray Works, Summit, SureFoam, Sure Mix, SureSeal, Swirl Coat, TinyCure, Trade Plus, ThruWave, TrueCoat, Ultra FoamMix, UltraMax, Ultrasmart, Universal, ValueMate, VersaDrum, VersaPail, Vista, Web Cure 和 2 Rings (Design) 是诺信公司的商标。

本文所涉及的标识和商标属于品牌，第三方将其用于个人用途将导致违权。

目录

安全 1
合格人员. 1
预期用途. 1
安全警告符号 2
规定和核准 2
人员安全 2
防火安全 3
故障时的处理事项 3
设备处理. 3

系统设置 4
介绍 5
技术规格 5
涂胶机认证标签. 6
控制器认证标签 7

系统连接 8
系统框图. 8
控制器连接. 8
安装控制器. 9
壁装系统. 9
轨道安装系统. 10
连接电缆的接线 10
泵安装. 12
泵安装 14
联轴器 — 料斗或振动式给料箱. 16
接合器 — 仅用于安装料斗. 17
泵连接. 18
流化空气连接. 19

喷枪连接. 20
喷枪电缆. 21
喷枪空气管连接. 21
喷枪粉末进胶管连接. 22
管子与电缆缠绕成束. 24
系统空气连接与电气连接. 26

系统气源. 31

电气连接. 31
欧盟、ATEX 和安全使用特殊条件. 31
日常操作. 32

©2009 Nordson Corporation

©2009Nordson Corporation

GD-500 智能传感器

安全

使用设备之前，请阅读本节。本节中包含适用于文档中介绍的产品（以下称为“设备”）的安全安装、操作和维护（以下称为“使用”）的建议和条例。额外的安全信息以具体任务安全警报信息的形式在本文档中相应的位置出现。

警告：未遵守本文件中提供的安全信息、建议和危险预防措施可导致包括死亡的人身伤害或设备损坏或财产损失。

合格人员

设备用户负责指定合格人员来安装、操作和维护诺信设备。合格人员是指受过培训可安全执行指定任务的员工或承包商。他们应熟悉所有安全规章和规定，并且体质合格，允许执行指定任务。

预期用途

不按设备随附文件的要求使用诺信设备，会导致人员受伤，或财产损失。

设备的非预期用途包括：

- 使用非相容材料
- 进行非授权改进
- 将安全护罩或联锁装置拆除或设为旁路
- 使用非兼容零件或受损零件
- 使用未经批准的辅助设备
- 在额定值之外或最大额定值下操作设备

©2009 Nordson Corporation

安全警示符

本文采用如下警示符和信号语来警示读者个人安全可能受到的伤害，或表明设备或财产可能受损。请遵守信号词之后的所有安全信息。

警告！表示存在潜在危险，如不予避免，可导致严重的人身伤害，甚至致死。

注意：表示存在潜在危险，如不予避免，可导致轻微受伤或中等程度伤害。

注意：(不与安全警示符同时使用) 表示存在潜在危险，如不予避免可损坏设备或财产。

规定和核准

请确保所有设备均经检定和核准，适合所用环境。未遵从安装、操作和维护手册条件下，诺信设备获得的任何核准均为无效。

设备安装的各个阶段，必须遵从联邦、州和当地规范要求。

人员安全

应遵守以下说明以防止人员伤害：

- 不合格人员不得操作设备或技术服务。
- 确保安全防护装置、防护门或防护盖完整，并且自动联锁装置安装正确，否则不得操作设备。不得对任何安全装置设旁路或卸载。
- 保持设备移动区域的通畅。调整或服务任何移动设备之前，关闭电源供应直到设备完全停止。锁定马达并且保护设备以防意外移动。
- 在调整或操作受压系统或部件之前泄除（排放）液压和气压。操作电动设备前切断开关、锁定并做好标记。

©2009Nordson Corporation

- 如果你感到即使是轻微的触电，应立即关闭所有电器设备或静电设备。在问题未得到确认并纠正前不得重启设备。
- 针对所有使用的物质，获取并阅读物质安全数据表（MSDS）。遵守生产商的安全操作和物质使用的说明，并使用推荐的人员保护装置。
- 为了防止人员伤害，注意车间内不明显的无法完全消除的危险，比如高温表面、尖锐边角、有电的电路和无法固定的移动零件，或者根据实际情况进行防范。

防火安全

遵循下列说明，防止火灾或爆炸。

- 如果发现静电火光或火花，应立即关闭所有电器设备。在问题未得到确认并纠正前不得重启设备。
- 不得在使用或存储易燃材料的区域抽烟、焊接、研磨或使用明火。
- 通风充足以防止挥发物质或蒸汽凝聚。有关指导请参考地方法规或物质安全数据表（MSDS）。
- 使用易燃材料作业使不得切断通电电路。应在开关断开的状态下关闭电源，以防发生火花。
- .知道紧急停止按钮、关断阀和消防器所在位置。如果喷漆室内起火，立即关闭。
- 根据设备文件的说明对设备进行清洗、保养、测试和维修。
- 替换部件仅使用专为原装设备所设计的部件。有关部件的信息和建议，请联系诺信代表人员。

故障时的处理事项

如果某个系统或设备出现故障，立即关闭系统并按以下步骤进行操作：

- 切断电源并锁定。关闭阻断阀并泄压。
- 确认故障原因，在重新启动设备前予以纠正。

设备处理

根据当地法规对在操作和服务中使用的设备和材料进行处理。

©2009 Nordson Corporation

系统概述

本手册旨在介绍 GD-500 智能传感器与 LogiCommR 控制系统配套用于折叠纸箱时的安装、连接、设置、操作和界面。

GD-500 型智能传感器可以监测液态胶的应用效果，如侧缝涂胶、wheel-pot 或挤出粘合等操作是否出现用胶过量或过少的情况。

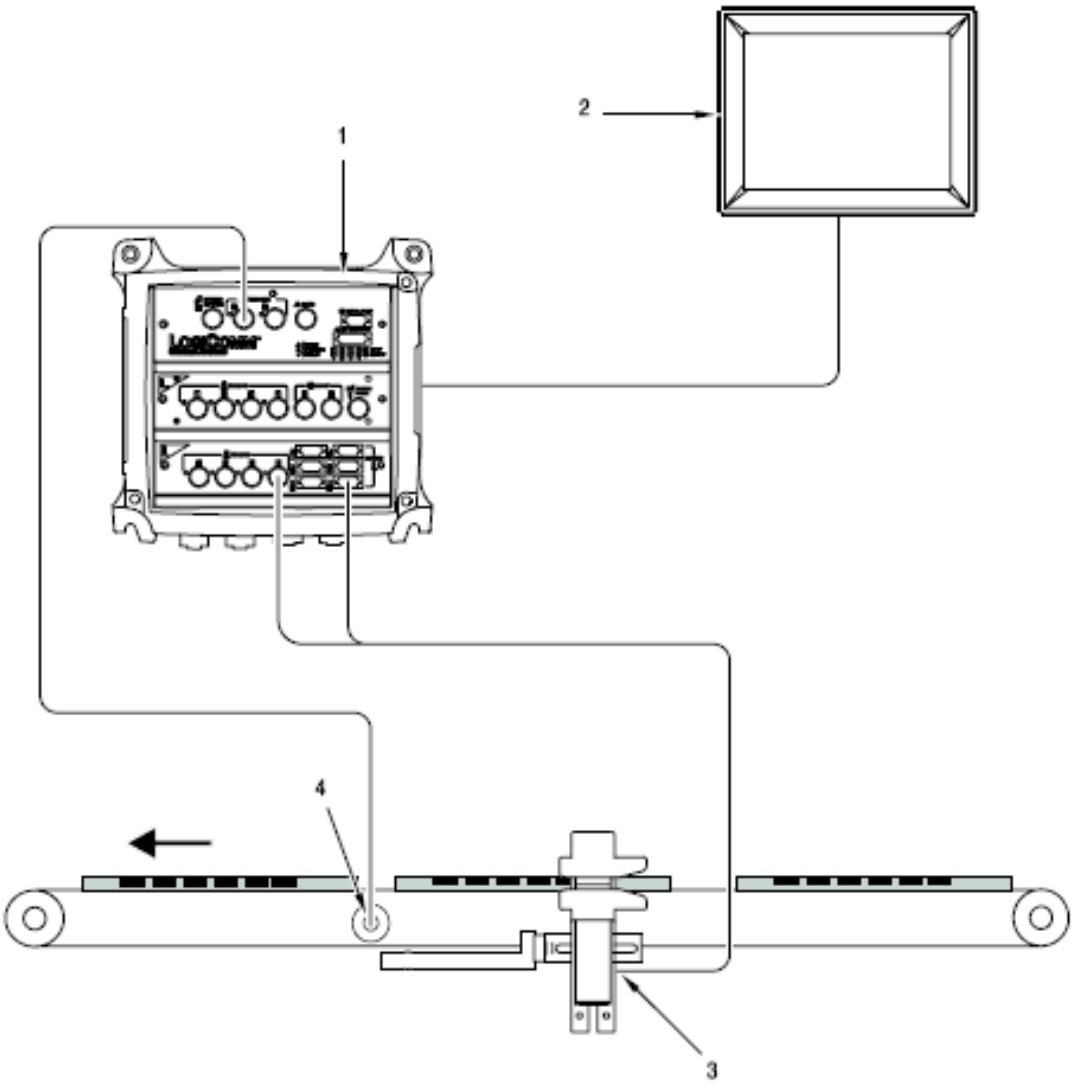

图 1 系统组件

1. LogiComm 控制模块
2. 触摸屏面板
3. GD-500 智能传感器
4. 编码器

©2009Nordson Corporation

系统部件

需要配置如下组件：

- S GD-500 智能传感器
- S 编码器
- S LogiComm 控制系统 (控制模块和触摸屏面板)

GD-500 智能传感器

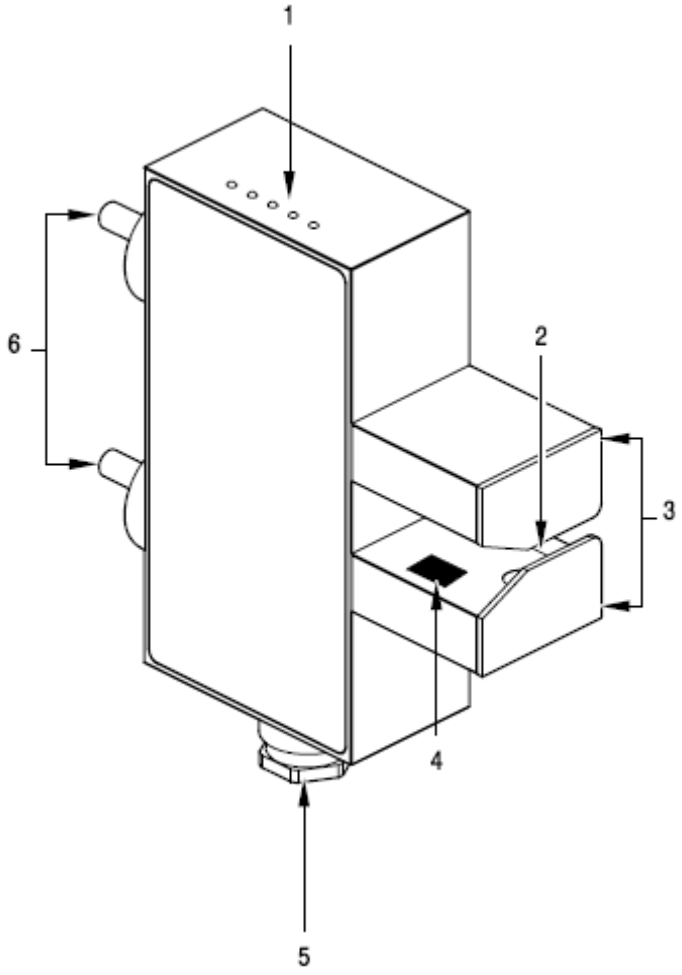

图 2 纸箱折叠机用 GD-500 智能传感器

1. 传感器 LED
2. 传感器
3. 传感器臂/产品导轨
4. 触发器
5. 电源输入/信号输出接头
6. 减震器和安装螺栓

©2009 Nordson Corporation

GD-500 智能传感器 LED

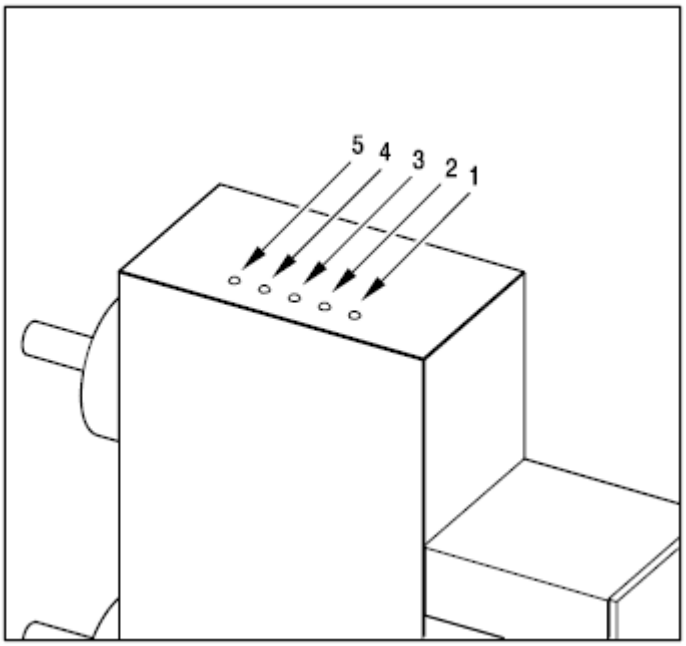

图 3 LED 标识

1. 白灯
2. 绿灯
3. 黄灯
4. 红灯
5. 绿灯

LED 的状态可以指示如下的系统状态：

项	LED 灯色	状态
1	白色	传感器电源
2	绿色	触发器信号
3	黄色	采样或校准（启用）
4 和 5	红色和绿色	产品读数结果（适用于每个产品）
	绿灯亮，红灯熄：匹配	
	绿灯亮，红灯亮：高涂胶量缺陷	
	绿灯熄，红灯熄：低涂胶量或不匹配	

注：

- 在传感器校准和采样过程中，指示产品结果的绿色 LED 灯也将亮起。
- 接通电源后，电源 LED 将缓慢闪烁，直到校准和采样过程成功结束为止。
- 传感器出故障时，红色 LED 将持续亮起，同时电源 LED 将快速闪烁。

©2009Nordson Corporation

触发器

触发器信号由 GD-500 智能传感器内置触发器传送到 LogiComm 触发器输入端，用以追踪产品，显示测量结果于触屏面板。

编码器

编码器输出信号由控制模块主 I/O 组上编码器 1 或编码器 2 的输入端直接通过缓冲器进行传送。信号类型为单端信号，直接与单端型编码器匹配，或只代表积分编码器的 A 相。

©2009 Nordson Corporation

安装

警告！只允许有资质人员执行如下任务。请按本文及各相关文件中的安全指导进行操作。

本节将介绍如下内容：

- 如何安装 GD-500 智能传感器
- 如何将 GD-500 智能传感器连接到 LogiComm 控制模块

注：传感器防护等级为 IP56 (NEMA 4)。

所需设备

准备好如下安装设备：

- GD-500 智能传感器
- 安装架
- 传感器连接电缆
- LogiComm 接口电缆
- GD-500 智能传感器手册

GD-500 传感器拆箱

1. 小心拆开包装箱。仔细拆封，避免损坏设备。
2. 检查传感器是否出现运输损坏。相应报告给 Nordson 代表。

©2009Nordson Corporation

尺寸

GD-500 智能传感器尺寸如下：

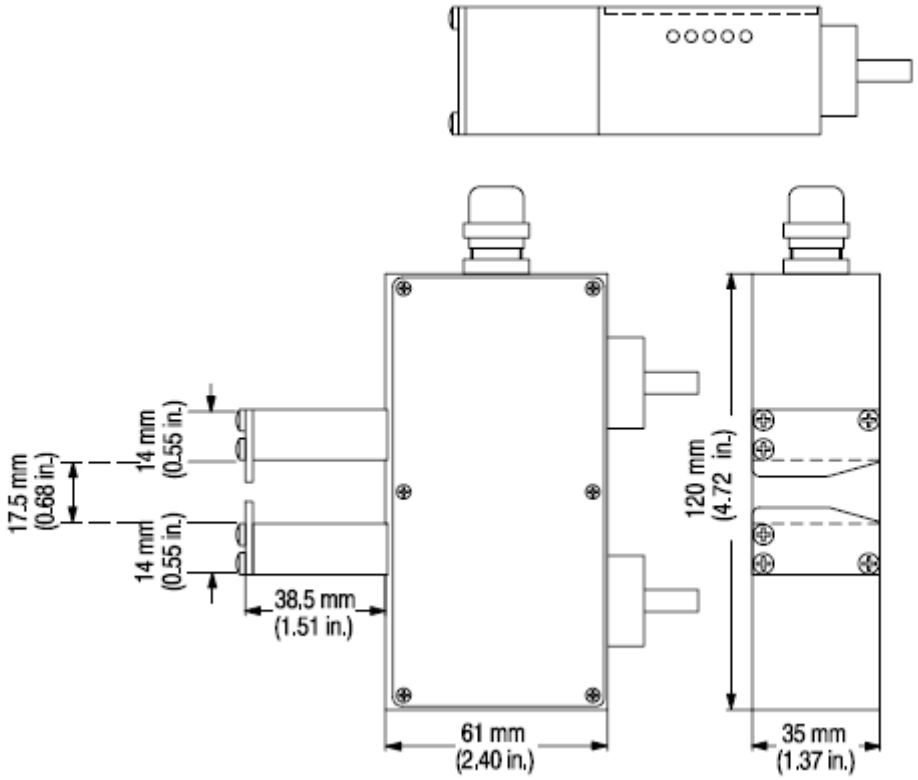

图 4 纸箱折叠传感器尺寸

安装指导

请按如下指导安装 GD-500 智能传感器：

- 确保安装位置留有足够间隙，方便安装接头和配套电缆。
- 智能传感器设计工作温度 0～50_ C (32～122_ F)。
- 传感器臂决不能含有污物、灰尘和胶料。

©2009 Nordson Corporation

安装用选配件

GD-500 智能传感器必须安装在组合架上。
正确安装智能传感器，对于液态胶检测系统达到最佳运行状态至关重要。

请参阅下列图示，了解 GD-500 智能传感器可选配的不同安装架。

第 1 类支架组件：涂胶轮用矩形支架

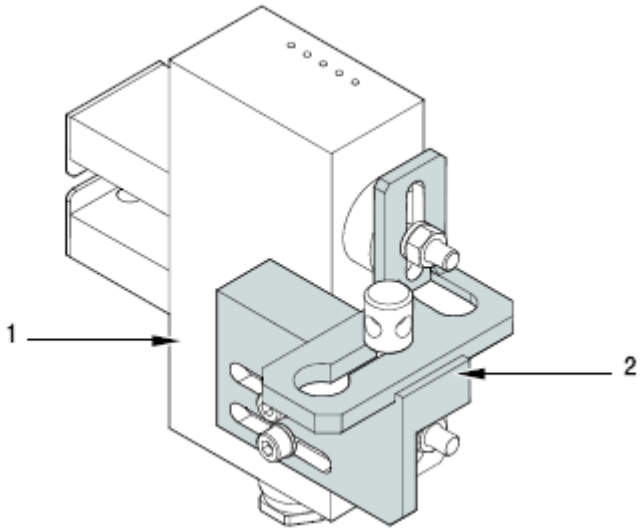

图 5 GD-500 智能传感器第 1 类安装架

1. GD-500 智能传感器
2. 矩形支架

©2009Nordson Corporation

第 1 类支架尺寸

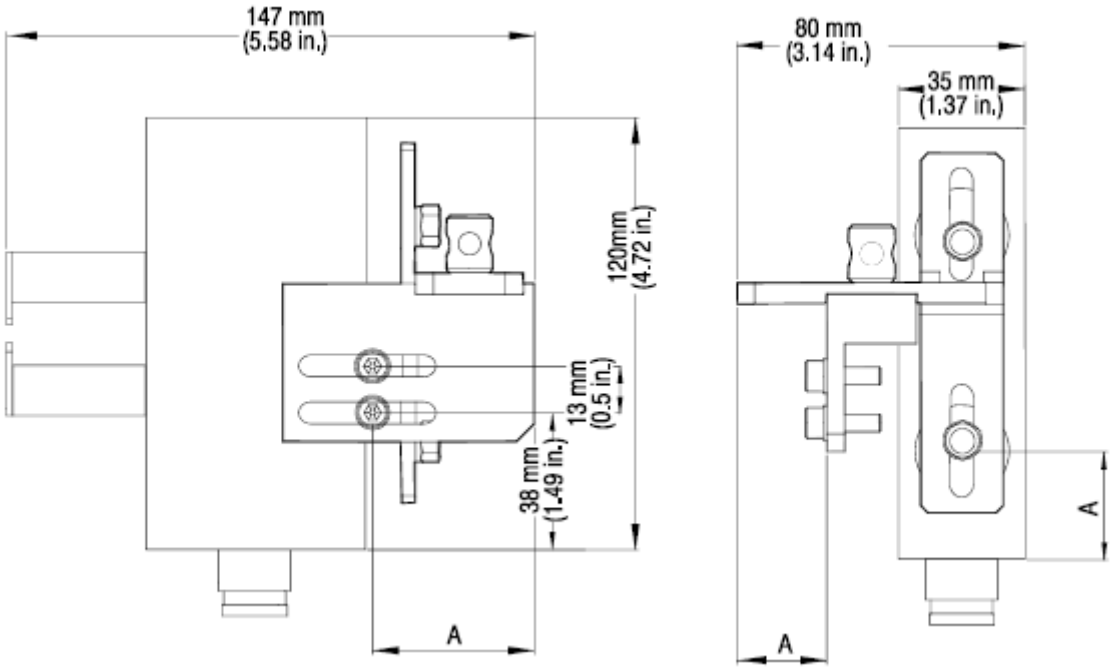

图 6　矩形导轮支架尺寸图

A. 可调区

第 2 类支架组件：涂胶轮用直支架

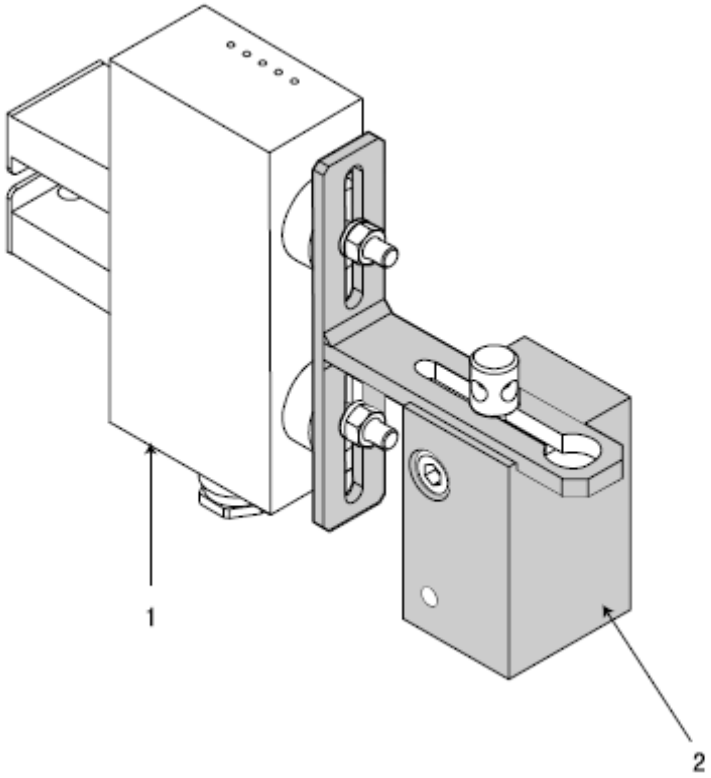

图 7 GD-500 智能传感器第 2 类安装架

1. GD-500 智能传感器　　2. 直支架

©2009Nordson Corporation

第 2 类支架尺寸

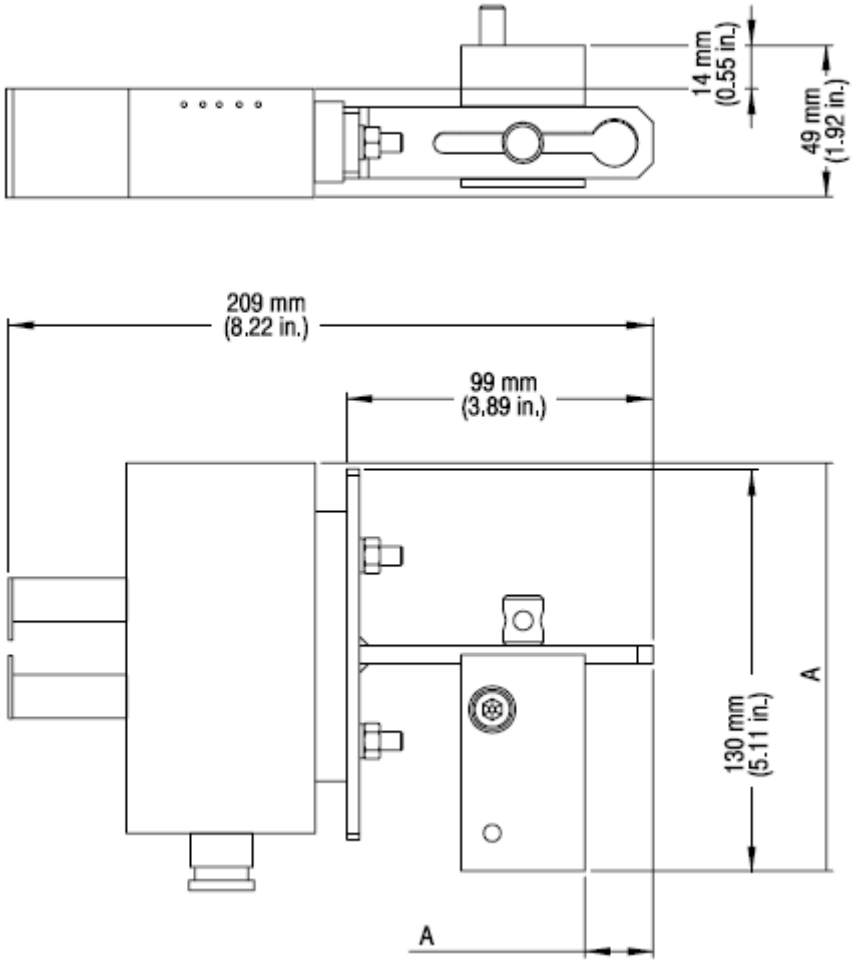

图 8　直支架尺寸图
A. 可调区

第 3 类支架组件：直线型

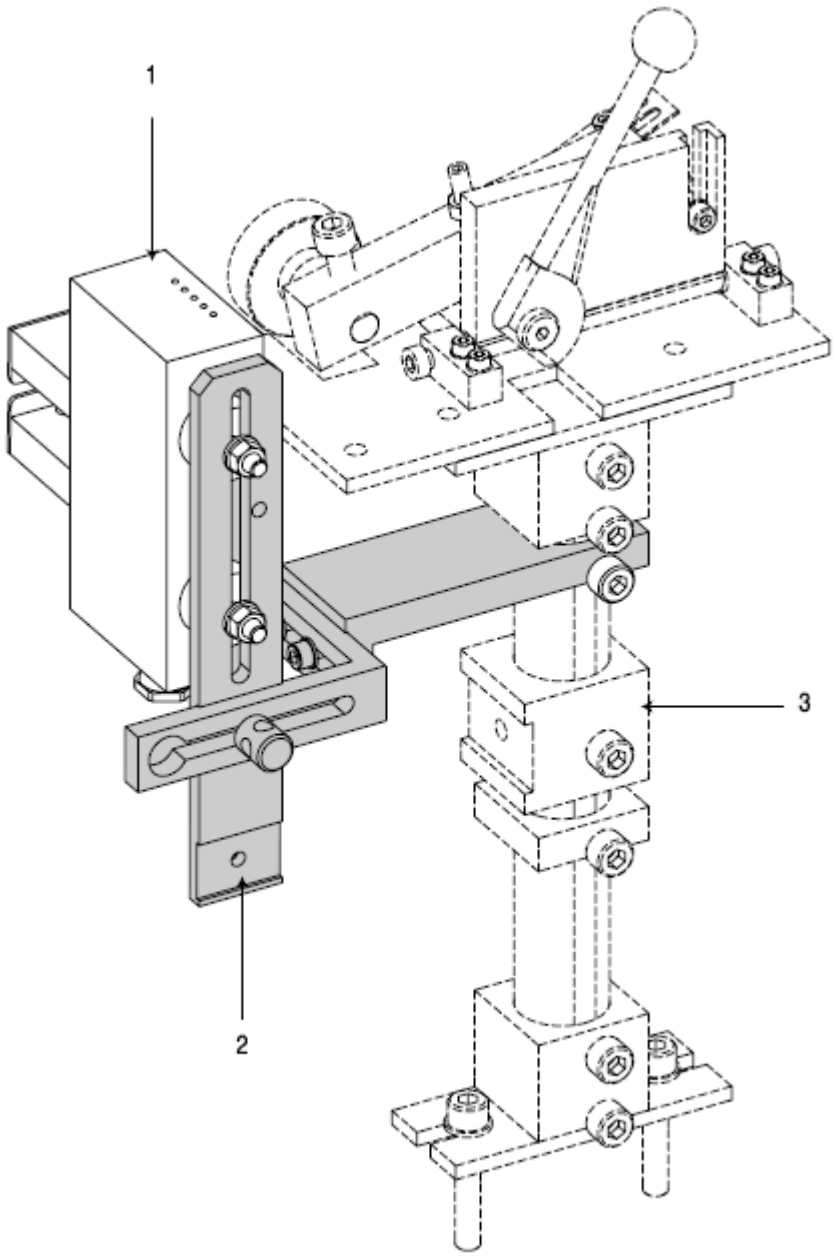

图 9 GD-500 智能传感器第 3 类安装架

1. GD-500 智能传感器
2. 直支架
3. 辅助设备

©2009Nordson Corporation

第 3 类支架尺寸

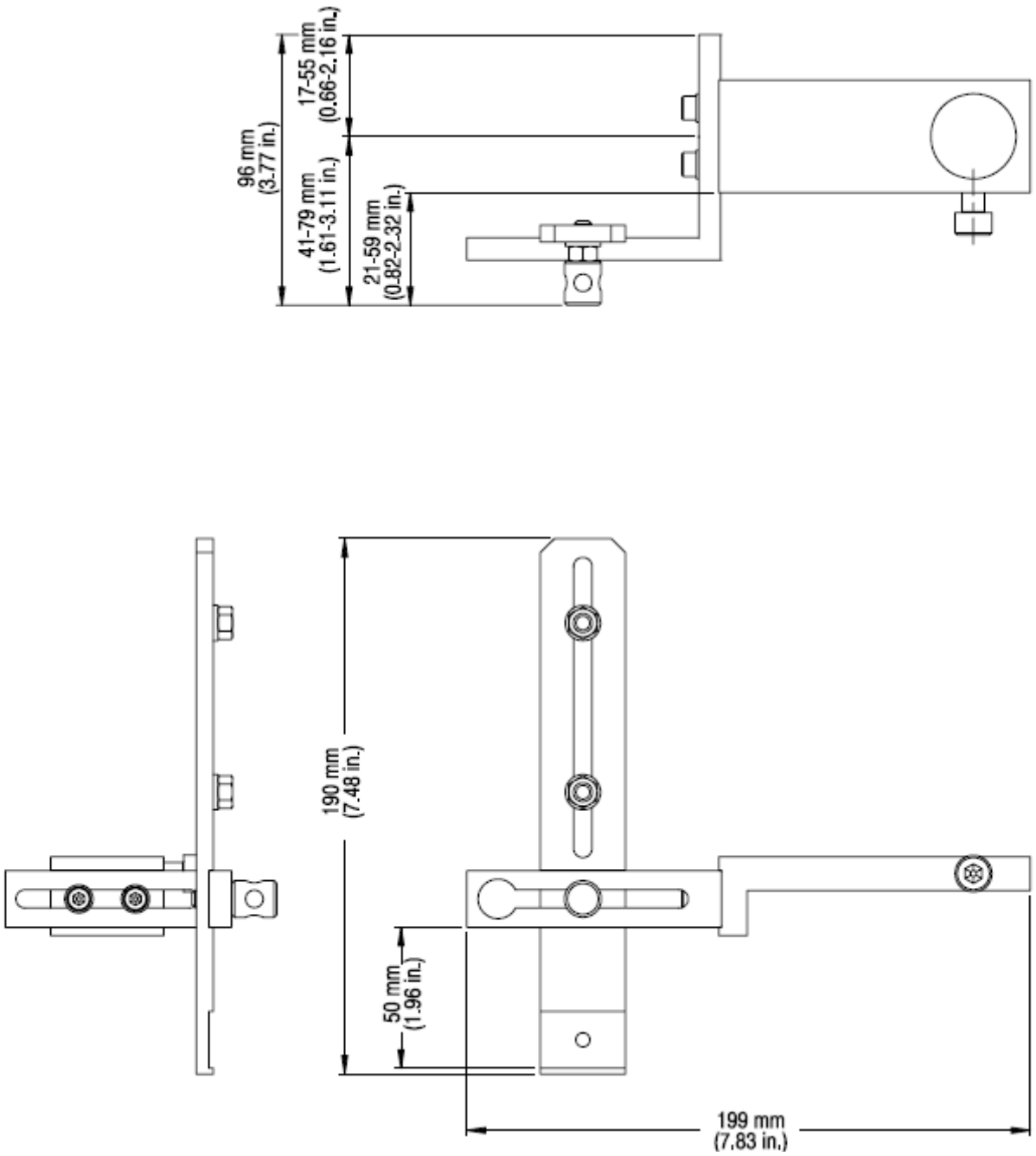

图 10 直线型支架尺寸图

©2009 Nordson Corporation

安装 GD-500 智能传感器

1. 使用图 5、7 和 9 所示的选配件，将智能传感器组合件（支架和传感器）安装在机器上。
2. 调整支架开口，可使涂胶产品自由通过。
3. 调节出胶成型，达到智能传感器低位臂上标记的最佳检测点。

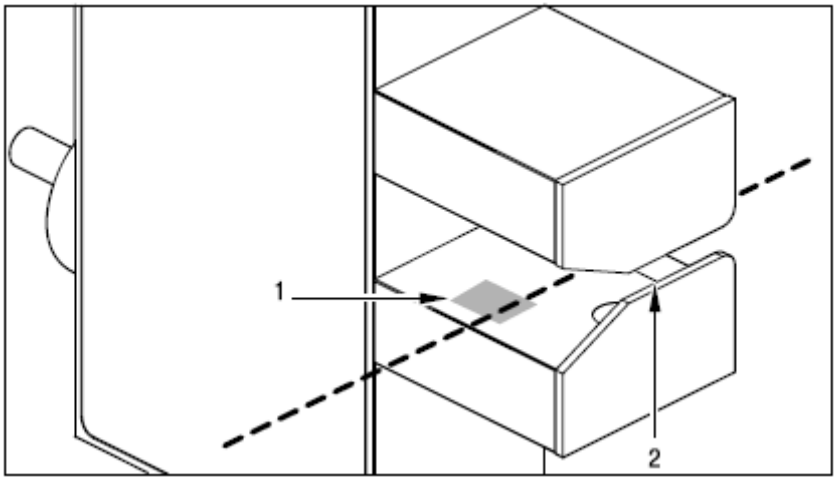

图 11 最佳检测点

1. 集成触发器　　2. 传感器

©2009Nordson Corporation

连接电缆

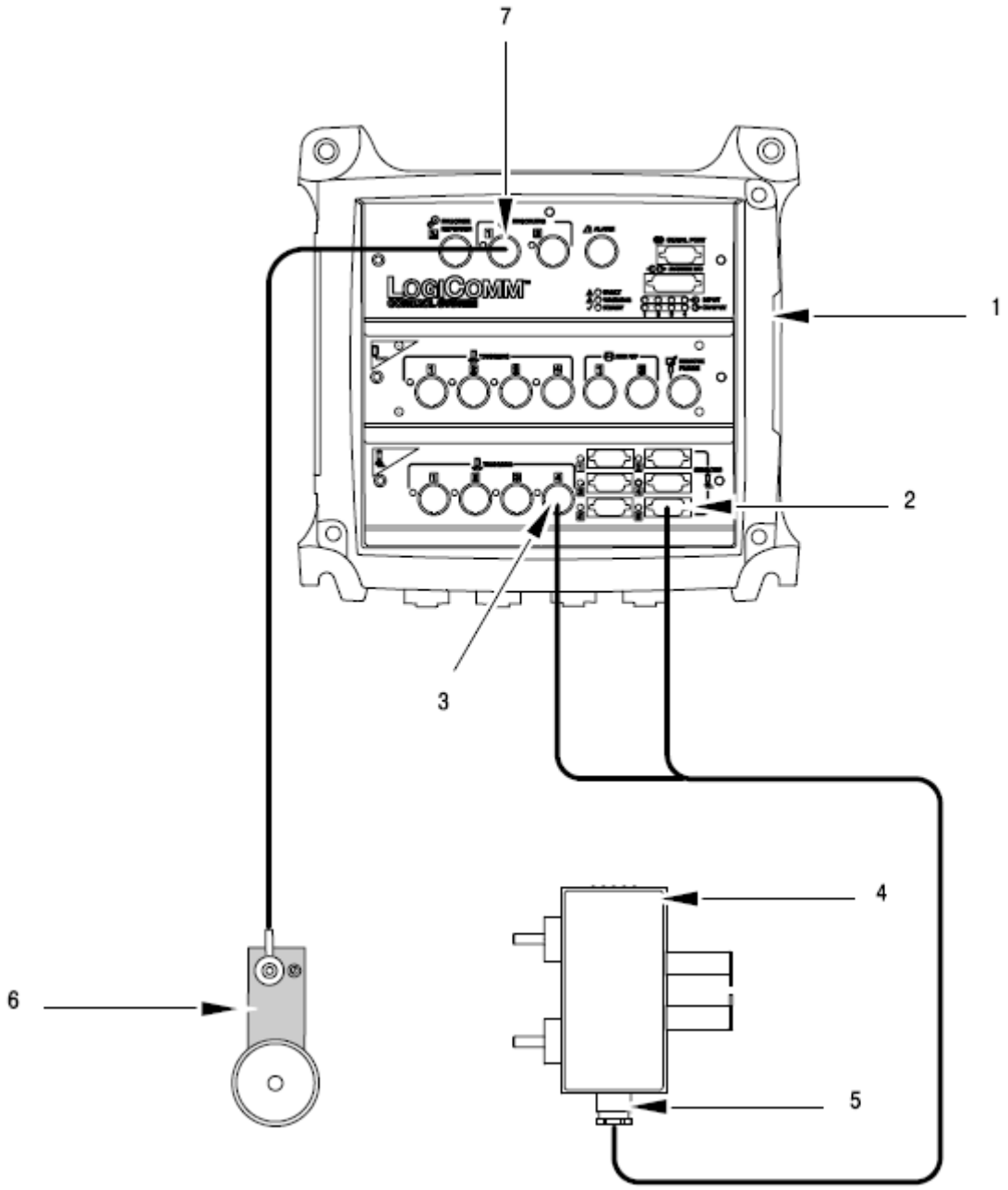

图 12　电缆连接图

1. 控制模块
2. 控制模块上智能传感器接头
3. 控制模块上触发器接头
4. GD-500 智能传感器
5. GD-500 智能传感器电源/信号输出接头
6. 编码器
7. 控制模块上编码器接头

接线至智能传感器

1. 将 16 引脚接头 (图 13 *1*) 接向 GD-500 智能传感器电源/信号输出接头。

2. 将 15 引脚接头 (图 13 *2*) 接向控制模块上智能传感器输入端。

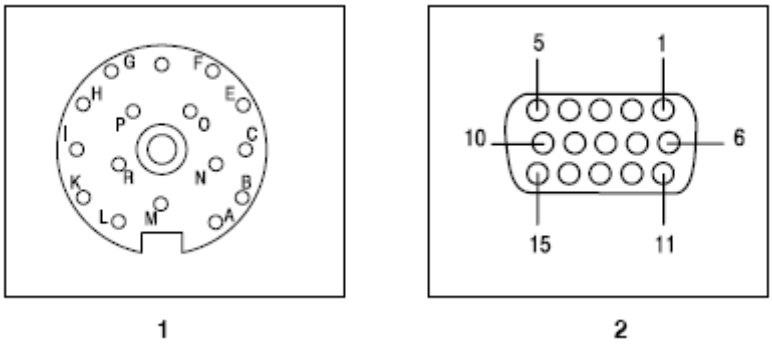

图 13 传感器接线端

1. GD-500 智能传感器输出接头　　2. 控制模块智能传感器输入接头

传感器引脚输出信息

引脚	信号	传感器输入、输出或电源信号
1	24 DC	电源输入
2	RS-232 接收数据	输出
3	RS-232 传送数据	输入
4	24 VDC 共用电源	电源输入
5	触发器接传感器输出端 (NPN)	输入
6	未连	-
7	传感器第 1 个输入端 (NPN 或 PNP)	输出
8	未连	-
9	24 VDC	电源输入
10	未连接或编码器输出信号 (NPN)	输入
11	传感器第 3 个输入端 (NPN 或 PNP)	输出
12	采样输出信号 (PNP)	输入
13	24 VDC 共用电源	电源输入
14	传感器第 2 个输入端 (NPN 或 PNP)	输出
15	24 VDC 共用电源	电源输入

©2009Nordson Corporation

接线至触发器

1. 将电缆一端 (图 14 *2*) 连至 GD-500 智能传感器上触发器输出端
2. 将另一端 (图 14 *1*) 接向控制模块上智能传感器输入端。

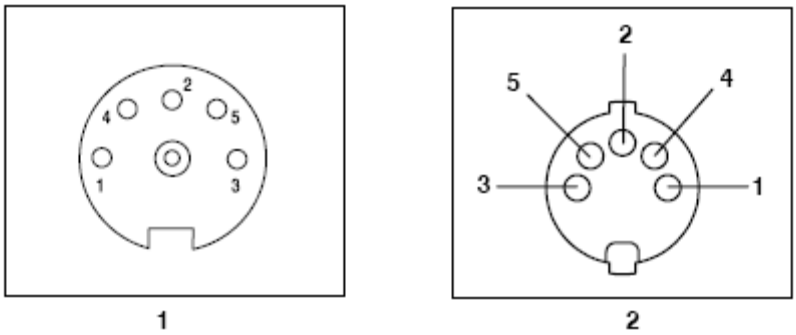

图 14 触发器接线端

1. GD-500 智能传感器触发器接头　　2. 控制模块触发器接头

触发器引脚输出信息

引脚	信号
1	未用
2	光电信号 (NPN/PNP，耗电 8mA)
3	24 VDC
4	共用信号
5	未用

设置

GD-500 智能传感器系统安装和连接完毕后，接通 LogiComm 系统的电源。

注：GD-500 智能传感器电源取自 LogiComm 传感器输入端 24 VDC 输出。

按照触屏面板上屏幕显示顺序进入 GD-500 智能传感器屏幕。按操作要求设置 GD-500 智能传感器和 LogiComm 控制系统。

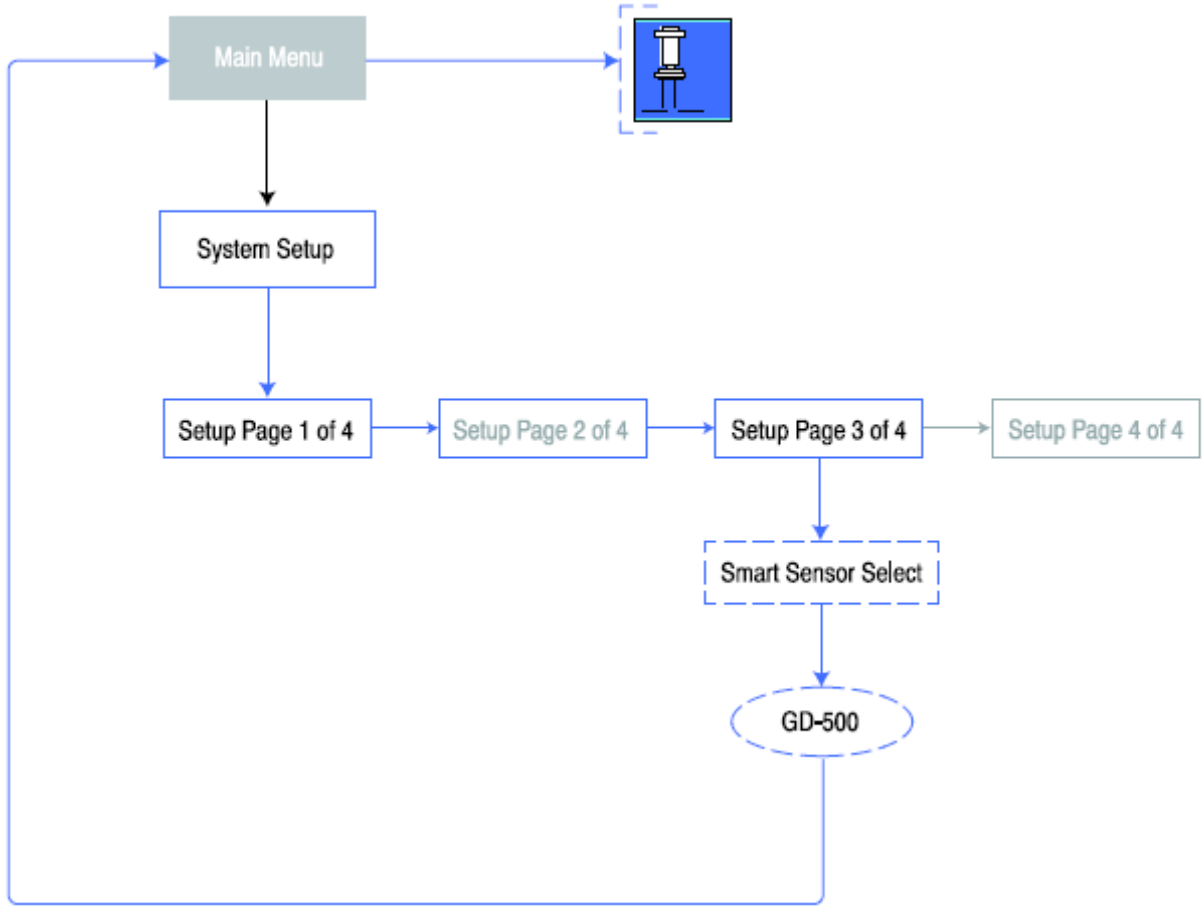

图 15 屏幕序列

注：软件 Software VII 及更高版本可自动识别智能传感器，无需手动执行上文操作。

©2009Nordson Corporation

操作概述

GD-500 智能传感器的功能是监测液态胶在应用对象上的施胶量，其原理是测定智能传感器臂之间输胶的介电常数。介电常数测量值直接取决于纸箱或其它基材上的胶量。GD-500 智能传感器将在自动采样过程中采集正确的用胶量信息，如图 16 编号 7 所示。随后需要设置报警级别，监测校准基准的最大 (MAX) 和最小 (MIN) 偏差。GD-500 智能传感器在校准过程中使用纸箱产生的*无胶* 信号，见图 16 编号 *6*。

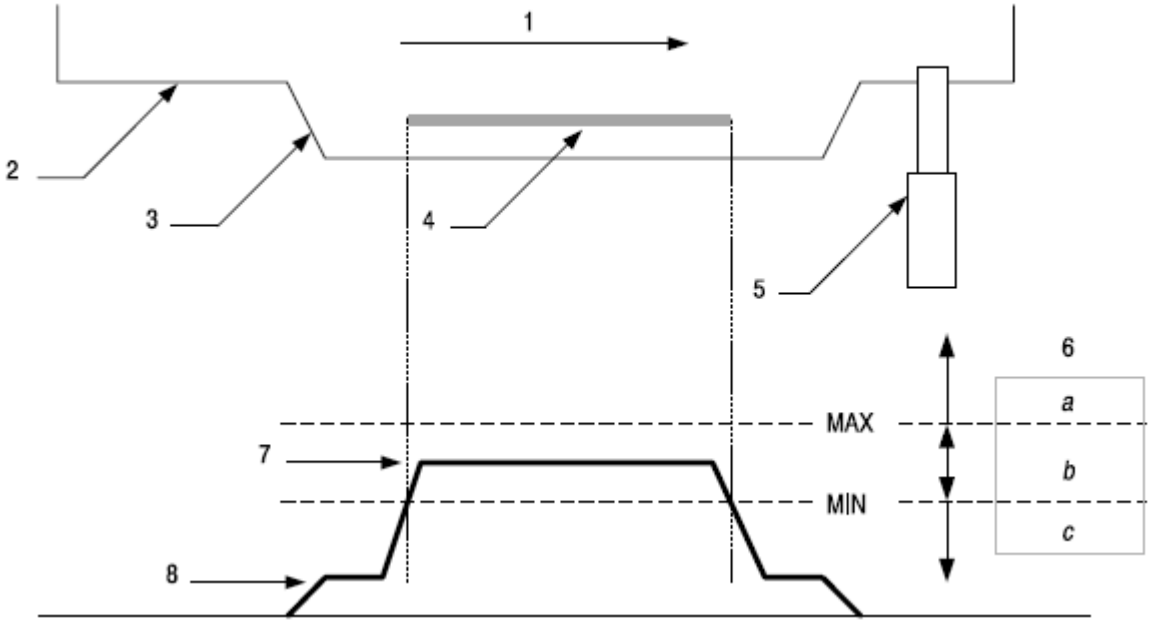

图 16 校准操作和公差设置

1. 机器方向
2. 纸箱
3. 胶阀
4. 胶粒
5. GD-500 传感器
6. 传感器读数：
   a: 涂胶过多缺陷
   b: 涂胶正常
   c: 涂胶过少缺陷
7. 胶量和成型采样
8. 纸箱/无胶信号

操作设置调节时间

正常操作下不会更改默认设置。更换涂胶产品后，传感器需为不同的板材重新校准。因此需要根据不同产品的要求更改最大和最小设置。

©2009 Nordson Corporation

GD-500 智能传感器屏幕

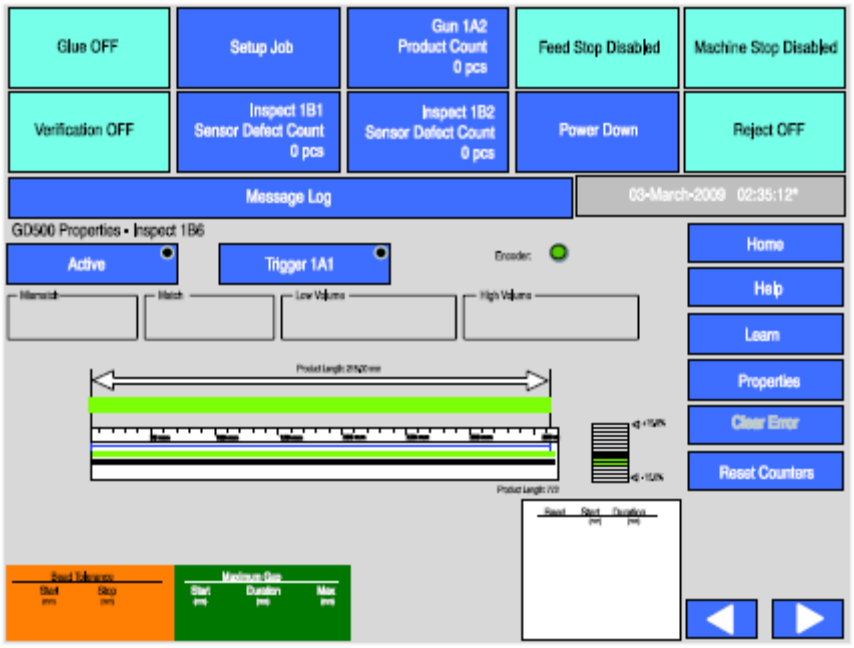

图 17 GD-500 智能传感器屏幕

请参阅下表所示，了解 GD-500 智能传感器屏幕组件的各种功能。

©2009Nordson Corporation

请参阅图 17 所示，了解下列组件的位置：

按钮/组件	操作
启用/关闭按钮	启用或关闭指定传感器的胶粒检验。
触发器按钮	为该传感器选择一个触发器。
采样按钮	获得一个最佳图案，并用该信息确定一个有效的涂胶成型模板。请参阅*采样过程*。
属性按钮	用户可重新设置传感器默认属性。请参阅*属性*。.
清除错误按钮	重置错误。
计数器复位按钮	使计数器读数重置为零。
胶粒公差和最大间隙读数	显示“属性”屏幕输入的设置值： ● 胶粒公差 ● 最大间隙
胶粒、启动和持续时间	显示“属性”屏幕输入的设置值： ● 胶粒数量 ● 启动 ● 持续时间
胶量指示器	图形显示涂胶量偏差。
传感器数据检测显示	实时显示生产线上产品传感器的状态。
计数器读数	显示产品计数器是否出现： ● 不匹配 ● 匹配 ● 涂胶量过低 ● 涂胶量过高
编码指示器	指示 CBC5100 编码器输入端的活动状态。

©2009 Nordson Corporation

采样过程

按下 GD-500 智能传感器屏幕上“Learn”键 (见图 17)，启动“采样过程”。

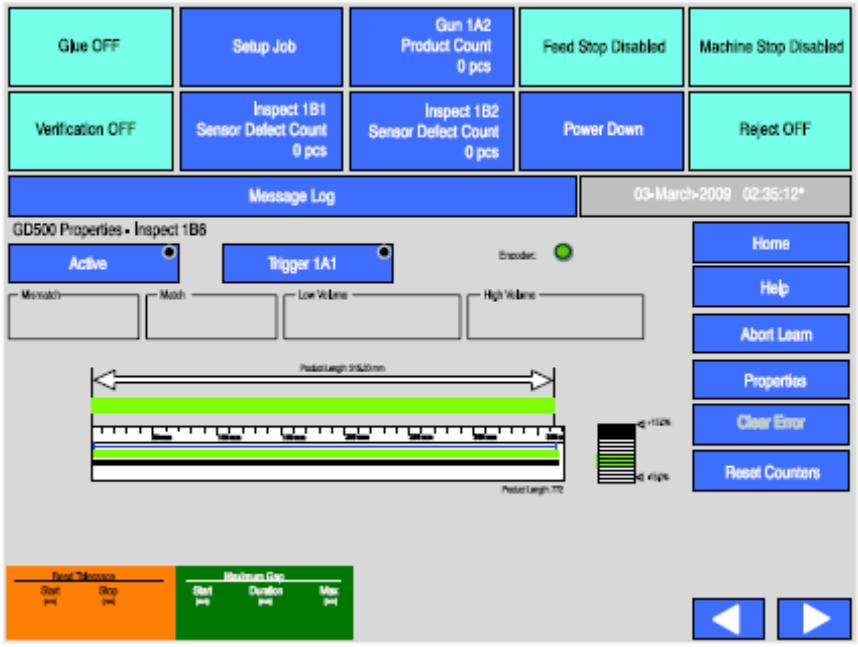

图 18 GD-500 智能传感器屏幕启动“采样”按钮屏幕

©2009Nordson Corporation

采样功能

“采样” 过程可使 GD-500 智能传感器对预设数量产品的胶量和成型进行测定，以此确立*最佳* 的出胶基准。

- 调节出胶效果，获得所需图型和胶量。
- 在生产线运行期间启动“采样”循环。
- 按下“采样”按钮后，该按钮变换为*放弃采样*，如图 18 所示。采样循环结束时，该按钮重新变为*采样* 状态。任何时候按下“放弃采样”按钮，均可取消采样循环。
- 采样过程中涂胶产品的数量取决于下列屏幕中“样品尺寸”的数值：
  系统设置 – 第 3/4 页**>** 采样设置屏幕。
- 无论输入的数值如何，GD-500 智能传感器内最大产品数为 10。
- 若传感器未能完成“采样”循环，或未在 60 s 内结束循环，将发布警告信息。

©2009 Nordson Corporation

属性屏幕

按下 GD-500 智能传感器屏幕上 ″Properties” 键 (见图 17)，启动属性屏幕。

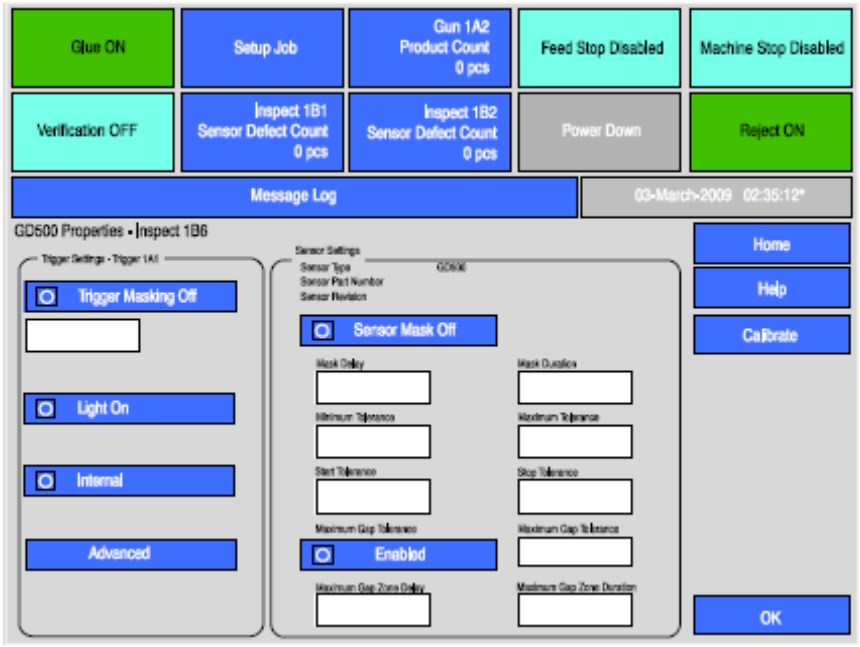

图 19 属性屏幕

请参阅下表所示，了解属性屏幕各组件的功能。

©2009Nordson Corporation

请参阅图 19 所示，了解下列组件的位置：

触发器设置	
按钮/组件	**操作**
触发器掩蔽开/关	接通掩蔽后，在指定距离内忽略触发器前沿（起始前沿之后）。 **注：**在产品有孔或切口时使用该设置。
启动光照/设为无光	为触发器选择如下一种设置： ● 启动光照或设为无光 **注：**“启动光照”表示在产品*前沿* 激活触发器。*前沿* 是指生产线产品首先被触发器检测到的边沿或表面。该设置还可作为延时测定的启动点。 “设为无光”表示在产品*后沿* 激活触发器。产品*后沿* 是指产品穿过触发器时，使触发器停止检测的边沿。
内部	● 选择“内部”，使用内置触发器。 ● 选择“外部”，使用外部触发器。
高级	用户可重置触发器高级默认设置。请参阅*触发器高级设置*。
传感器设置	
按钮/组件	**操作**
传感器掩蔽开/关	使传感器忽略产品区内读数。对于有孔或切口的产品，输入掩蔽延时和持续时间。 ● 掩蔽延时和持续时间
公差设置	设定如下公差： ● 最大和最小公差 ● 启动和停止公差 ● 最大间隙公差：启动或关闭 ● 最大间隙公差 ● 最大间隙区延时和持续时间

按钮/组件	**操作**
校准	精确设定最大和最小值。该性能还可用于跟踪有缺陷产品，并将其剔除。请参阅*校准流程*。

©2009 Nordson Corporation

触发器高级设置屏幕

按下“属性”屏幕内 ”Advanced” 键 (见图 19)，打开“触发器高级设置”屏幕。

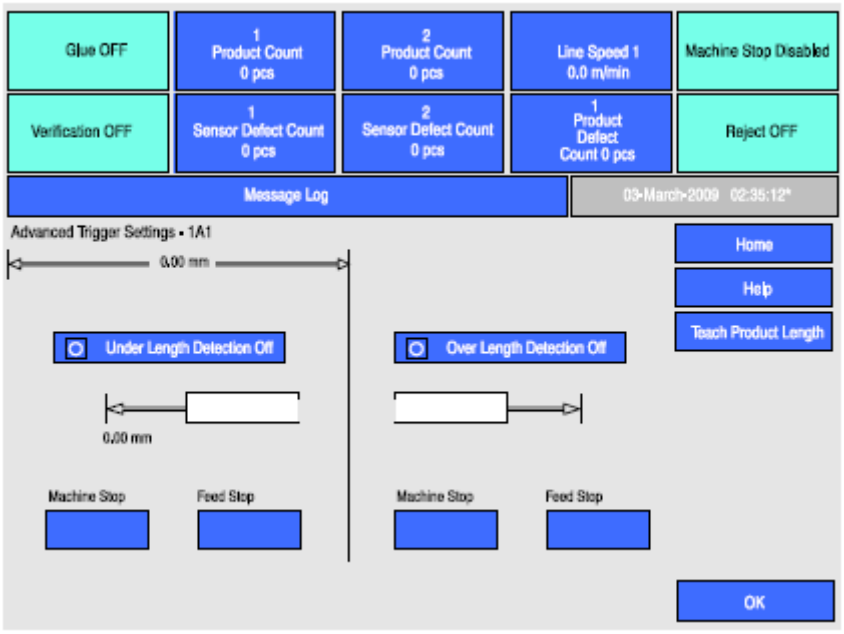

图 20 属性屏幕

请参阅下表所示，了解触发器高级设置屏幕各组件的功能。

按钮/组件	操作
过短检测开/关	输入检测长度，排除过短的产品。 **注：**该性能还可用于排除扭曲或起皱的产品。 请将如下功能设为 Yes 或 No： ● 机器停止 ● 进胶停止
过长检测开/关	输入检测长度，排除过长的产品。 **注：**该性能还可用于排除扭曲或重叠的产品。 请将如下功能设为 Yes 或 No： ● 机器停止 ● 进胶停止
示范产品长度	为检测区内所有产品提供一个最佳的产品长度。

©2009Nordson Corporation

校准流程

该校准流程用于为传感器提供有关无胶底材的读数基准。从而实现胶量精确测定，而与底材含湿量和介电常数无关。

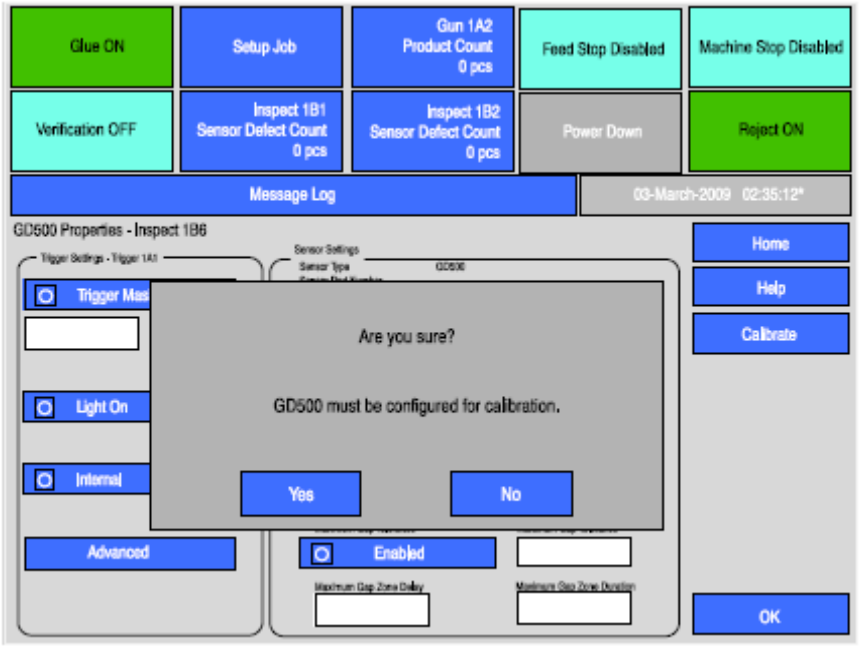

图 21 属性屏幕

按下“属性”屏幕内 "Calibrate”键，启动校准流程，出现图 21 所示对话框。

传感器有两种校准方式，包括：

- 手动校准
- 自动校准

手动校准

未涂胶产品无法下线时，如使用涂胶轮时，采用该法校准。

a. 使生产线停止运行。

b. 按下“校准”按钮。

c. 点击对话框内 ”Yes” 键 (见图 21)。黄色 LED 将亮起指示传感器正在校准。

d. 手动传送一块纸箱 (或纸箱一部分)，使其沿机器标准方向穿过传感器，确保触发器 LED 每次都能亮起。

e. 在纸箱两次传送期间暂停一会，直到黄色 LED 熄灭为止。

自动校准

未涂胶产品可以下线时，如使用喷枪时，采用该方法进行校准。

a. 按下列一种方法关闭涂胶操作：按下“状态栏”上“Glue On/Off”按钮，关闭所有胶枪。

或进入具体的“胶枪”菜单，关闭对应胶枪。

b. 清空已涂胶产品生产线。

b. 按下“校准”按钮。

d. 点击对话框内 ”Yes” 键 (见图 21)。黄色 LED 将亮起指示传感器正在校准。

e. 使产品穿过无胶生产线，直到黄色 LED 熄灭，表示校准过程结束为止。

©2009Nordson Corporation

维护

GD-500 智能传感器属于真正的免维护设备。需要经常检查电缆有无损坏。及时更换受损电缆。

不能使用溶剂清洗零件。溅出的胶料只需使用湿布擦去即可。

注意！切勿使用锐利工具清洁传感器臂，否则将使其损坏。

零件清单

请电话联系 Nordson 客服中心或当地 Nordson 代表，订购所需零件。

GD-500 智能传感器零件

零件	说明
7303180	GD500 折叠纸箱智能传感器
7302954	GD500 智能传感器电缆，7 M
7303034	● GD500 矩形轮支架包 (第 1 类)
7303036	● GD500 直轮支架包 (第 2 类)
7303233	● GD500 直线型支架包 (第 3 类)

©2009 Nordson Corporation

安装架零件

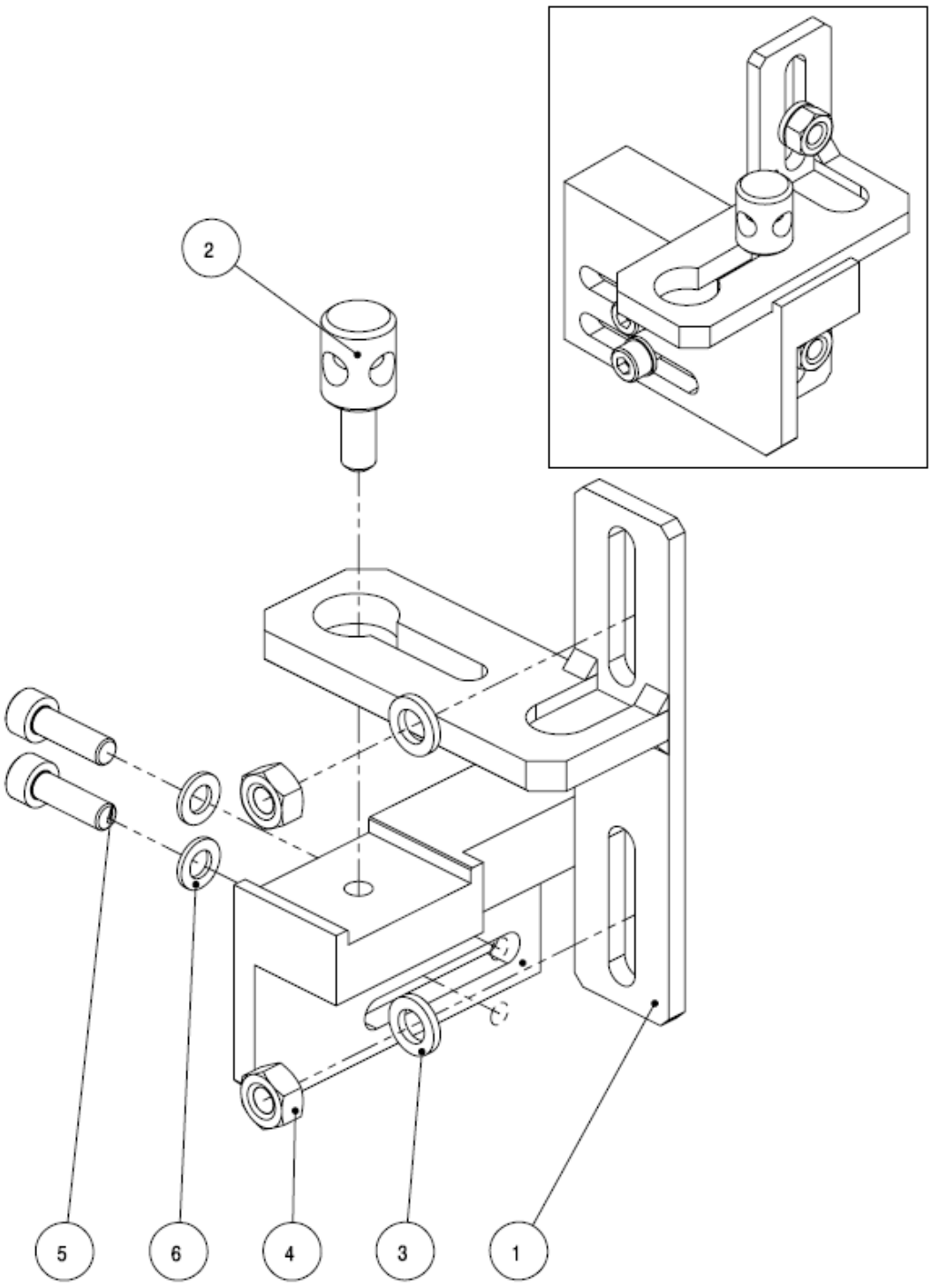

图 22 涂胶轮矩形支架 (第 1 类)

©2009Nordson Corporation

见图 22 了解涂胶轮矩形支架零件

项	零件编号	描述	数量
	7303034	● GD500 矩形轮支架包 (第 1 类)	
1	7303035	● GD500 传感器矩形支架	1
2	7303019	● FC 支架短安装螺钉	1
3	313612	● 垫圈, M6, DIN433, SS, A2	2
4	313592	● 六角螺母, M6, DIN 934, SS A2	2
5	311043	● 艾伦有帽螺钉, M5X16, DIN912, SS, A2, 70	2
6	313611	● 垫圈, M5, DIN433, SS,A2	2

©2009 Nordson Corporation

安装架零件 (续)

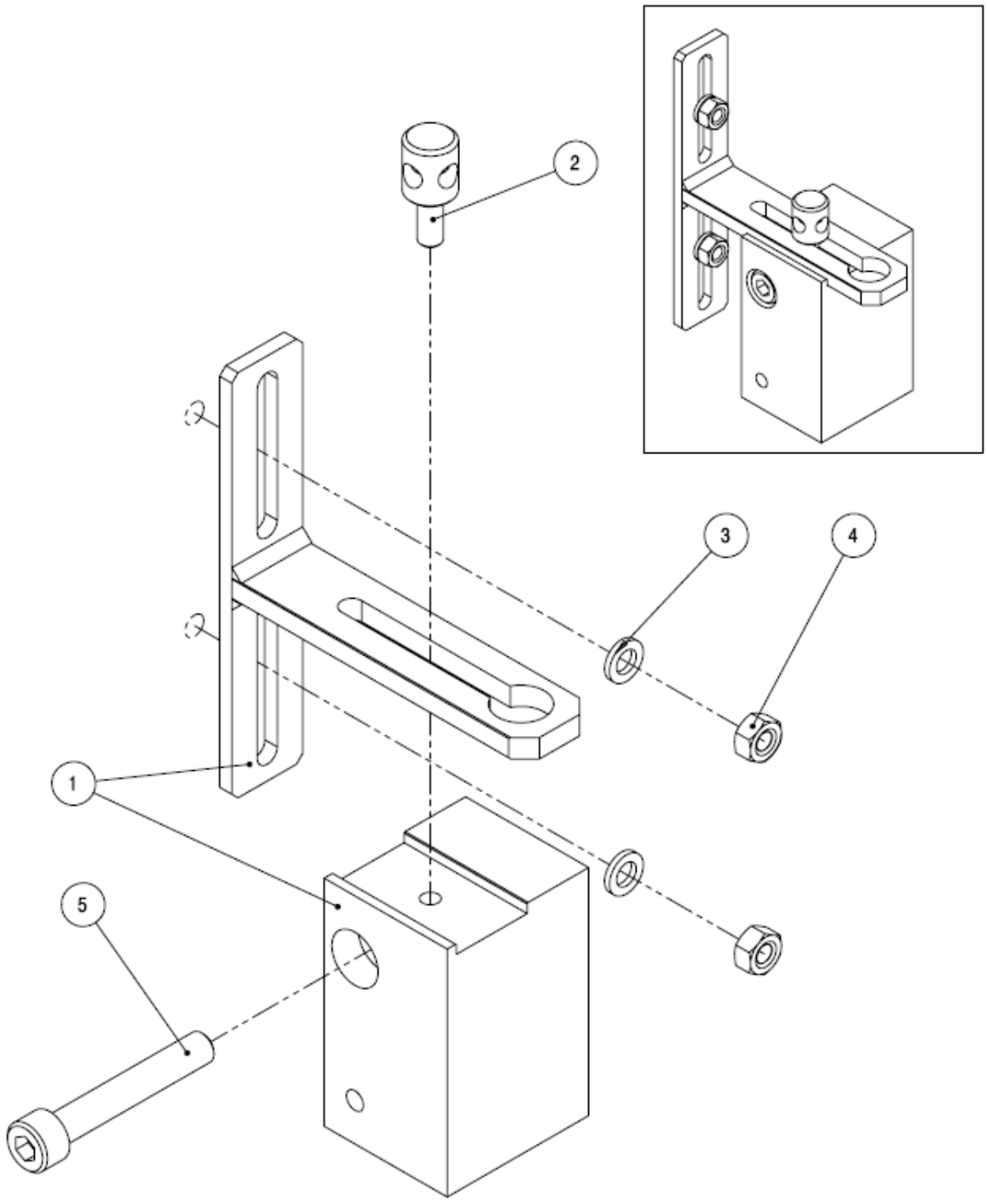

图 23 涂胶轮直支架 (第 2 类)

©2009Nordson Corporation

见图 23 了解涂胶轮直支架零件

项	零件编号	描述	数量
	7303036	● GD500 直轮支架包 (第 2 类)	
1	7303037	● GD500 传感器直支架	1
2	7303019	● FC 支架短安装螺钉	1
3	313612	● 垫圈, M6, DIN433, SS, A2	2
4	313592	● 六角螺母, M6, DIN 934, SS A2	2
5	319273	● 艾伦有帽螺钉, M8X50 DIN912 SST	1

©2009 Nordson Corporation

安装架零件 (续)

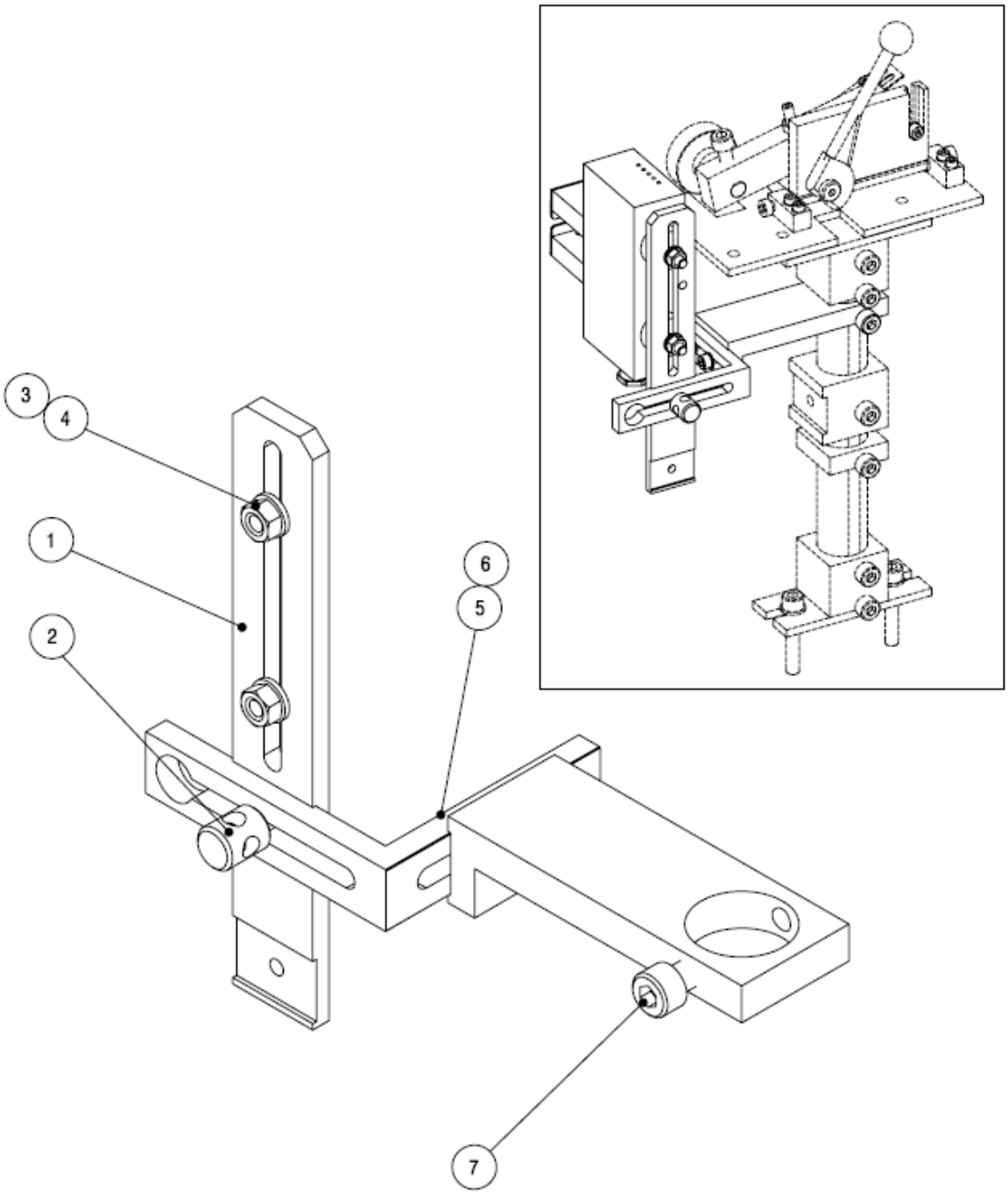

图 24 直线式支架 (第 3 类)

©2009Nordson Corporation

见图 24 了解直线式支架零件。

项	零件编号	描述	数量
	7303223	GD500 直线式支架包	
1	7303186	● GD500 折叠纸箱支架	1
2	7300319	● FC 支架短安装螺钉	1
3	313592	● 六角螺母, M6, DIN 934, SS A2	2
4	377903	● 垫圈, M6, DIN125, SS, A2	2
5	311043	● 艾伦有帽螺钉, M5X16, DIN912, SS, A2, 70	2
6	311061	● 垫圈, D5, 3, DIN125, A 型	2
7	311061	● 艾伦有帽螺钉, M8X12, DIN912, SS, A2, 70	1

©2009 Nordson Corporation

©2009Nordson Corporation

©2009Nordson Corporation